

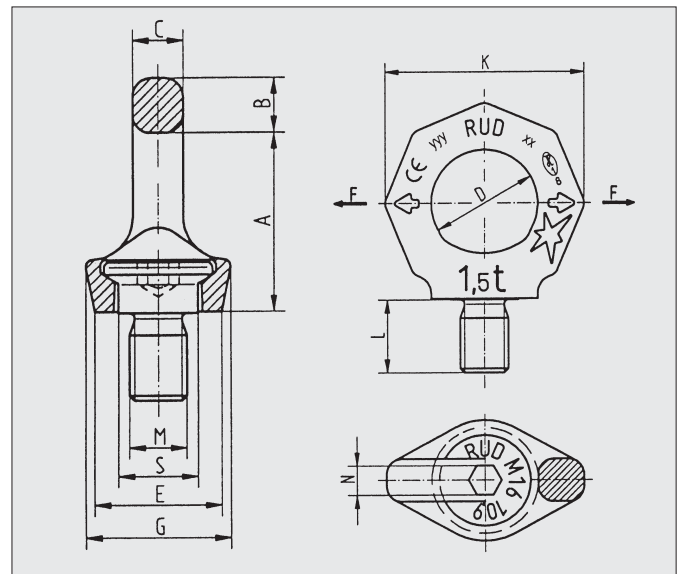
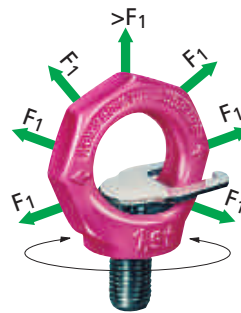
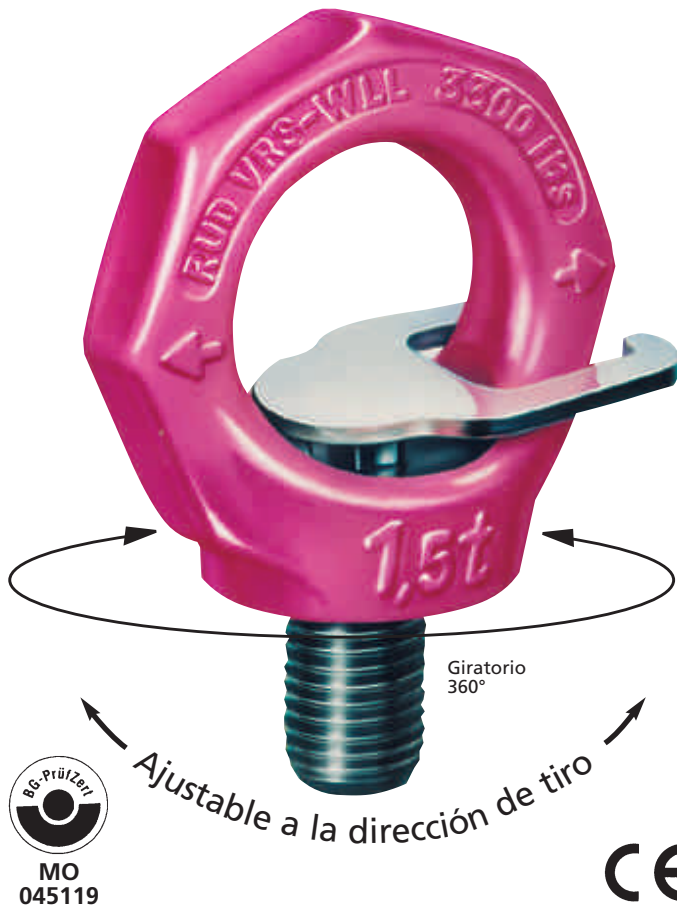
# «Cáncamo octogonal» - VRS -

- ...en acero de alta resistencia y giratorio a 360° -



Fabricado siguiendo la Directiva de Maquinaria 98/37/CE

**4** factor seguridad  
en cualquier dirección



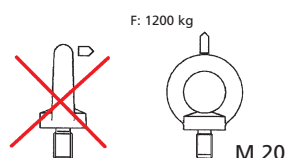
Modelo	CMU (t)	Peso (kg)	A	B	C	D	E	G	K	L	M	N	S	Ref.-N° VRS	Ref.-N° VRS-F
VRS-M 8	0,4	0,1	34	11	8,5	25	25	28	47	12	8	6	16	71 00 554	85 00 911
VRS-M10	0,4	0,1	34	11	8,5	25	25	28	47	15	10	6	15	79 82 219*	71 04 029
VRS-M12	0,75	0,2	42	13	10	30	30	34	56	18	12	8	18	79 82 220*	71 01 313
VRS-M16	1,5	0,3	49	15	14	35	35	40	65	24	16	10	22	79 82 221**	71 01 314
VRS-M20	2,3	0,5	57	17	16	40	40	50	75	30	20	12	27,5	79 82 222**	71 01 315
VRS-M24	3,2	0,9	69	21	19	48	48	60	90	36	24	14	33	79 82 223**	71 01 316
VRS-M30	4,5	1,7	86	26	24	60	60	75	112	45	30	17	41,5	79 82 224***	71 01 317
VRS-M36	7	2,9	103	32	29	72	75	90	135	54	36	22	49,5	79 84 198	79 84 201
VRS-M42	9	4,6	120	38	34	82	85	105	158	63	42	24	58	79 84 199	79 84 202
VRS-M48	12	7,0	137	43	38	94	100	120	180	72	48	27	66	79 84 200	79 84 203
VRS-3/8"-16UNC	0,4	0,1	34	11	8,5	25	25	28	47	15	3/8"	1/4"	15	71 03 959	71 04 480
VRS-1/2"-13UNC	0,75	0,2	42	13	10	30	30	34	56	18	1/2"	5/16"	18	71 03 960	71 04 481
VRS-5/8"-11UNC	1,5	0,3	49	15	14	35	35	40	65	24	5/8"	3/8"	22	71 03 961	71 04 482
VRS-3/4"-10UNC	2,3	0,5	57	17	16	40	40	50	75	30	3/4"	1/2"	27,5	71 03 962	71 04 483
VRS-7/8"-9UNC	2,3	0,6	57	17	16	40	40	50	75	32	7/8"	1/2"	27,5	71 03 963	71 04 484
VRS-1"-8UNC	3,2	0,9	69	21	19	48	48	60	90	36	1"	9/16"	33	71 03 964	71 04 485
VRS-1 1/4"-7UNC	4,5	1,7	86	26	24	60	60	75	112	45	1 1/4"	5/8"	41,5	71 03 965	71 04 486
VRS-1 1/2"-6UNC	7	2,9	103	32	29	72	75	90	135	54	1 1/2"	7/8"	49,5	71 03 966	79 84 221
VRS-1 3/4"-5UNC	9	4,6	120	38	34	82	85	105	158	63	1 3/4"	1"	58	71 03 967	71 04 488
VRS-2"-4,5UNC	12	7,0	137	43	38	94	100	120	180	72	2"	1 1/8"	66	71 03 968	79 84 223

\* = en paquetes de 20 piezas, \*\* = en paquetes de 10 piezas, \*\*\* = en paquetes de 4 piezas.

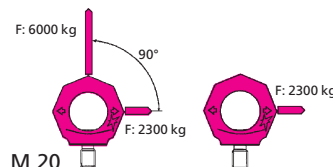
Realizar tiros laterales con los cáncamos galvanizados DIN 580, está prohibido. Al utilizar eslingas multiramal, éstas obligarán siempre al cáncamo a coger la posición de tiro, y posiblemente éste puede que se desenrosque, con el consiguiente peligro de doblar/romper el espárrago.

### Comparación:

Cáncamo galvanizado DIN 580



VRS-M20



Esto es solo posible con el cáncamo RUD-VRS, ya que puede ser ajustado a la dirección de tiro sin llegar a desenroscarse. En el caso de tener que voltear a plena carga piezas como moldes, troqueles y/o matrices, recomendamos utilizar los modelos provistos de rodamientos de bolas, como el WBG o la colección Power Point.

# «Cáncamo Octogonal» - VRS -

- ...en acero de alta resistencia y giratorio a 360° -



Fabricado siguiendo la Directiva de Maquinaria 98/37/CE

**Forma:** Octogonal para diferenciarse claramente del cáncamo estándar galvanizado DIN 580.

**Color:** Recubrimiento exterior Epoxy rosa fluorescente.

**Marcado:** Clara indicación de la CMU (en tons y en lbs), para tiros laterales «F», los cuales NO están permitidos en los DIN 580.

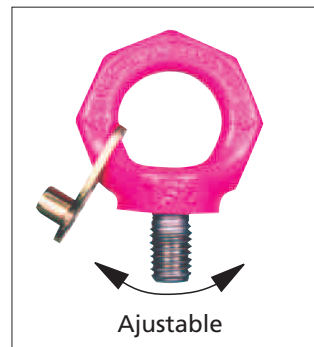
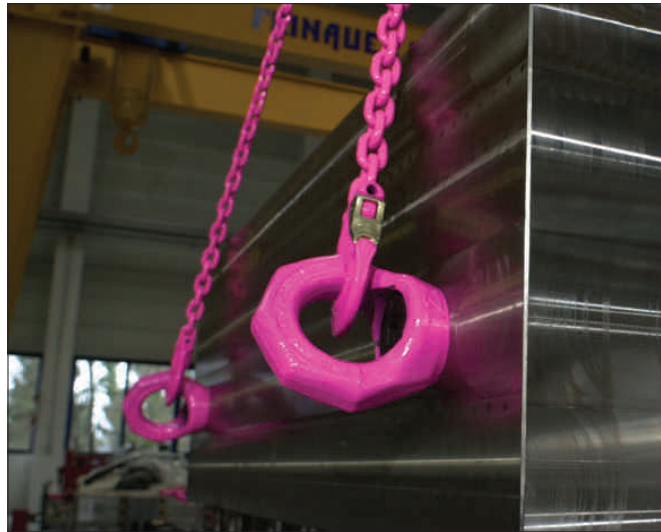
- Material forjado 1.6541, acero aleado y templado, y 100% sometidos a ensayos de partículas magnéticas, según normativa EN 1677-4.

## VRS-F (giratorio con llave)

El modelo VRS-F, dispone de una llave para que el cáncamo deje de girar.

Si se desea que el cáncamo quede fijo, tan sólo se ha de introducir la llave en la cavidad allen de la cabeza hexagonal del tornillo. Así, podremos roscar el cáncamo manualmente.

El modelo VRS no dispone de esta «llave de bloqueo», por lo que es necesario una llave allen para roscarlo a la pieza a elevar.



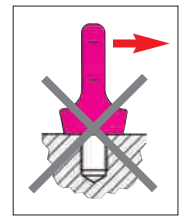
- Factor de seguridad 4:1 en cualquier dirección.

- El material de la pieza a elevar debe de tener una calidad mínima de St 37.

- El cáncamo debe de asentarse sobre una superficie plana.

- Debe de poder girar a 360°, libremente y sin obstáculos.

- Se deberá de ajustar a la dirección de tiro antes de empezar a elevar.



- Información de diseño disponible en el CD-ROM.

- El cáncamo VRS está protegido por las patentes: Patente Europea EP 654 611 Patente Americana 5690457

- Incorpora un tornillo hexagonal en calidad 10.9, diseñado expresamente para este modelo.

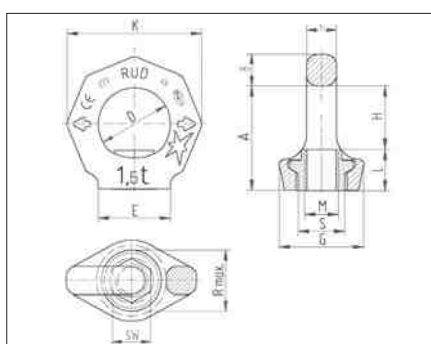


# «Cáncamo Octogonal Hembra» - VRM -

- ...en alta resistencia y giratorio a 360° -



Fabricado siguiendo la Directiva de Maquinaria 98/37/CE



- Una vez roscado, quedará giratorio a 360°. Se deberá ajustar a la dirección de tiro antes de comenzar la elevación.

- Deberá de asentarse sobre una superficie plana. El tornillo deberá de atravesar la tuerca del cáncamo en su totalidad, sin llegar a entorpecer el propio giro del cáncamo.

- Para cotejar los tamaños y dimensiones del cáncamo VRM, referirse a la tabla del modelo VRS, en página 14. La cota «L» corresponde a la mínima longitud posible de la varilla roscada.

- Para voltear a plena carga, moldes, matrices y/o troqueles, recomendamos utilizar los modelos provistos con rodamientos de bolas.

- La carga de trabajo facilitada es válida siempre y cuando se rosque a tornillos con calidad no inferior a 10.9.

**4 factor seguridad**  
en cualquier dirección

Modelo	Peso (t)	CMU (kg)	A	B	C	D	E	G	H	K	L	M	R <sub>max</sub>	S	SW	Ref.-N°
VRM-M8	0,4	0,1	34	11	8,5	25	25	28	20	47	14	8	20	16	12	7992989
VRM-M10	0,4	0,1	34	11	8,5	25	25	28	20	47	14	10	20	16	12	7990311
VRM-M12	0,75	0,2	42	13	10	30	30	34	25	56	17	12	24	20	14	7990312
VRM-M16	1,5	0,3	51	15	14	35	35,5	40	30	65	21	16	30	22(35,5)	19	7990314
VRM-M20	2,3	0,5	57	17	16	40	40	50	34	75	23	20	37	29	24	7990315
VRM-M24	3,2	0,9	69	21	19	48	50	60	40	90	29	24	45	35	30	7990316
VRM-M30	4,5	1,5	86	26	24	60	60	75	52	112	34	30	56	44	36	7993008

Dibujo sujeto a posibles modificaciones técnicas.